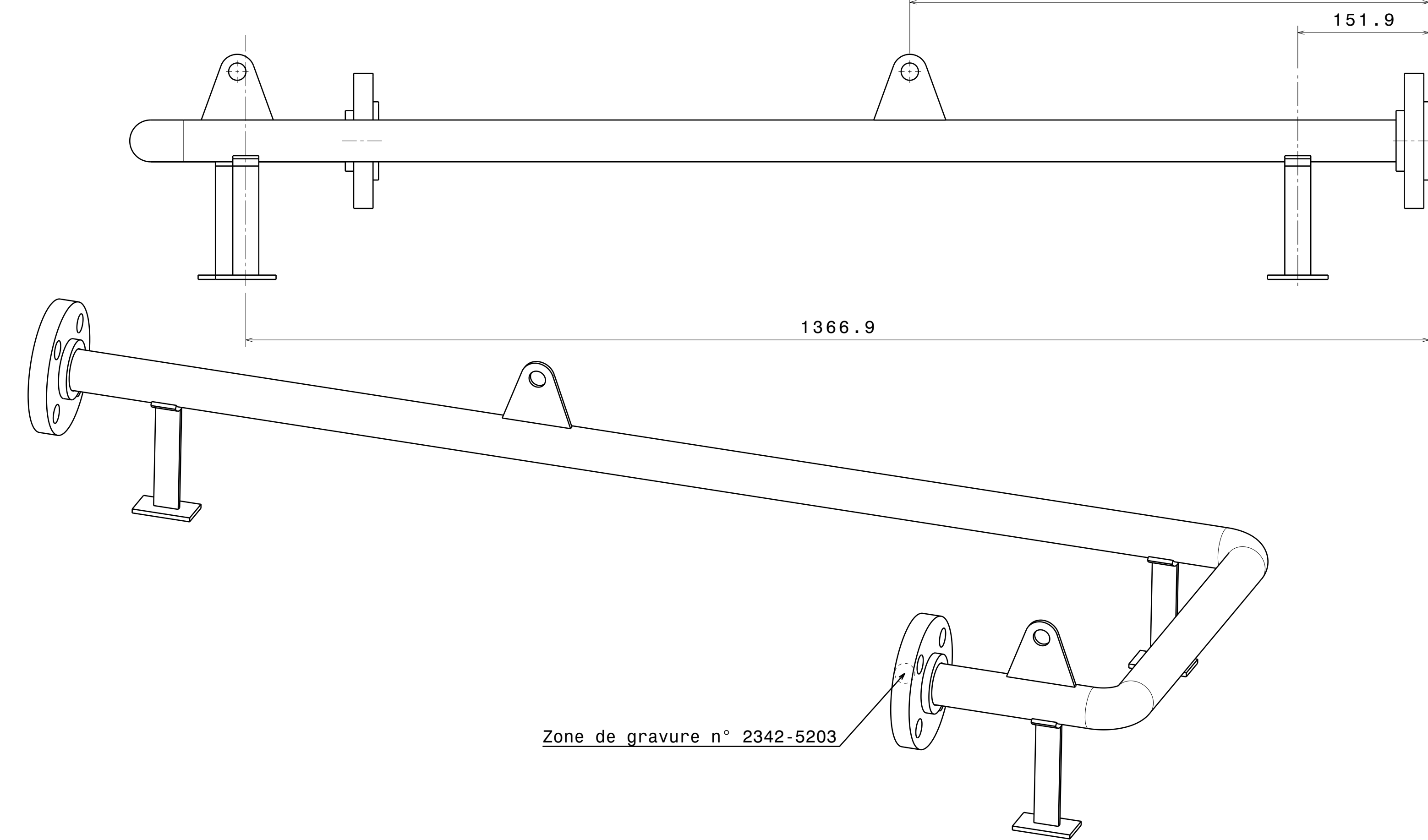
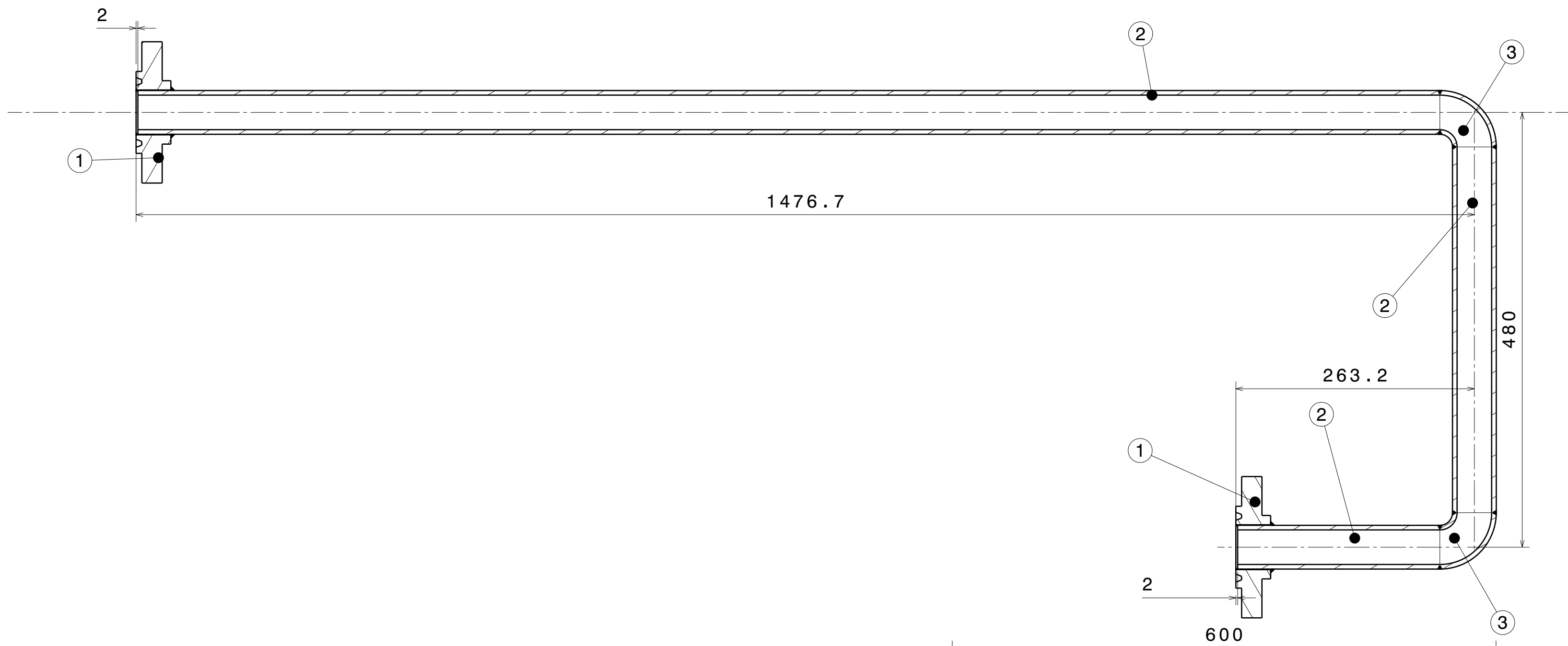
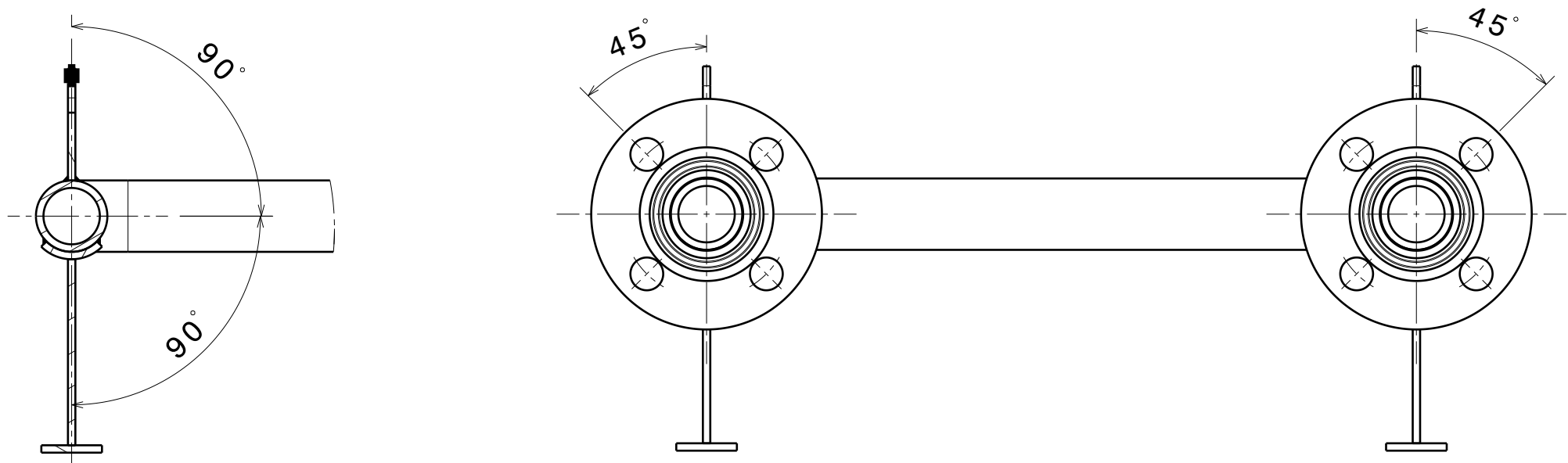


Coupe A-A




Coupe B-B



Orientation des oreilles
et pates soudées

NOTA :
Ensemble des soudures TIG
P utilisation = 30 bar
P epreuve = 45 bar

NON VALABLE POUR FABRICATION

1		2	Bride Slip On ISO #600 DN40 RTJ			X6CrNiTi 18-10		
2		3	Tube standard DN40 80S			X6CrNiTi 18-10		
3		2	Coude SR 90° 80S DN40			X6CrNiTi 18-10		
2342 - 5222	A	2	Oreille			X2CrNiMo17-12-2		
2342 - 5273	A	3	Pate soudée 160			X2CrNiMo17-12-2		
N°	Ind	Nbre	Désignation			Matière	Traitement	Protection
A			Création du document			23/04/25	mpopot	xxxx
Ind			Modifications			Date	Dessiné par	Approuvé par
Pour un ensemble N° 2342-5200 ,il faut 1 pièce(s) suivant ce plan								
8 Chemin de la Hunière 91120 PALATSEAU TEL: (+33) 01.80.38.60.60						Bureau d'Etudes DMPE SRE		
<div>ONERA</div> <div>THE FRENCH AEROSPACE LAB</div>								
ADIJE Troncon 3								
Ce dessin réalisé par des moyens de CAO (Catia V5) ne peut être modifié que par le même procédé. Propriété de l'ONERA, il ne peut être détenu, reproduit ou communiqué sans son autorisation.								
A1	CONFIDENTIALITÉ ONERA					ECH: 1/4		2342-5203
								Planche: 1/1
								A

TOLERANCES GENERALES:
Usinages = ISO 2768-mK
Soudures = ISO 13920
Ra 3.2
Etat de surface : $\sqrt{\quad}$
Casser les angles vifs: r= 0,2.
Graver le N° du plan sur une partie non fonctionnelle de la pièce.